

# EN AW-5754 (AlMg3)

## EN AW-5754 Eigenschaften:

|                            |          |
|----------------------------|----------|
| Dekorative Eloxalqualität: | Gut      |
| Hartanodisieren:           | Sehr gut |
| Schweißen:                 | Gut      |
| Witterungsbeständigkeit:   | Sehr gut |
| Seewasserbeständigkeit:    | Sehr gut |


## Anwendungsbereiche:

Apparate-, Metall- und Behälterbau, Fahrzeug und Schiffbau

## Lieferformen:

Platten, Bleche, Stangen, Profile, Rohre

## Farbkennzeichnung:

| Legierung  |       | Farbe   |                 |
|------------|-------|---|-----------------|
| EN AW-5754 | AlMg3 |  | Gelb (RAL 1023) |

## Chemische Zusammensetzung:

| Si  | Fe  | Cu  | Mn  | Mg           | Cr  | Zn  | Ti   | Bemerkungen          |
|-----|-----|-----|-----|--------------|-----|-----|------|----------------------|
| 0,4 | 0,4 | 0,1 | 0,5 | 2,6 –<br>3,6 | 0,3 | 0,2 | 0,15 | 0,1 – 0,6 Mn +<br>Cr |

## Mechanische Eigenschaften:

### Bleche:

|            | Nenndicke (mm) |      | Zugfestigkeit R <sub>m</sub> MPa |     | Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> MPa | Bruchdehnung |                     | Biegeradius |      |
|------------|----------------|------|----------------------------------|-----|------------------------------------|--------------|---------------------|-------------|------|
|            | über           | bis  | min                              | max |                                    | A%           | A <sub>50mm</sub> % | 180°        | 90°  |
| O/<br>H111 | 0,2            | 0,5  | 190                              | 240 | 80                                 | -            | 12                  | 0,5t        | 0t   |
|            | 0,5            | 1,5  | 190                              | 240 | 80                                 | -            | 14                  | 0,5t        | 0,5t |
|            | 1,5            | 3    | 190                              | 240 | 80                                 | -            | 16                  | 1,0t        | 1,0t |
|            | 3              | 6    | 190                              | 240 | 80                                 | -            | 18                  | 1,0t        | 1,0t |
|            | 6              | 12,5 | 190                              | 240 | 80                                 | -            | 18                  | -           | 2,0t |
|            | 12,5           | 100  | 190                              | 240 | 80                                 | 17           | -                   | -           | -    |
| H22        | 0,2            | 0,5  | 220                              | 270 | 130                                | -            | 7                   | 1,5t        | 0,5t |
|            | 0,5            | 1,5  | 220                              | 270 | 130                                | -            | 8                   | 1,5t        | 1,0t |
|            | 1,5            | 3    | 220                              | 270 | 130                                | -            | 10                  | 2,0t        | 1,5t |
|            | 3              | 6    | 220                              | 270 | 130                                | -            | 11                  | -           | 1,5t |
|            | 6              | 12,5 | 220                              | 270 | 130                                | -            | 10                  | -           | 2,5t |
|            | 12,5           | 40   | 220                              | 270 | 130                                | 9            | -                   | -           | -    |

## EN AW-5754 (AlMg3)

### Stangen:

|      | Maße (mm)          |                    | Zugfestigkeit<br>$R_m$<br>MPa | Streckgrenze<br>$R_{p0,2}$<br>MPa | Bruchdehnung |              |
|------|--------------------|--------------------|-------------------------------|-----------------------------------|--------------|--------------|
|      | $D^1$              | $S^2$              |                               |                                   | A%           | $A_{50mm}$ % |
| H112 | $\leq 150$         | $\leq 150$         | 180                           | 80                                | 14           | 12           |
|      | $150 < D \leq 250$ | $150 < S \leq 250$ | 180                           | 70                                | 13           | -            |

<sup>1</sup> = Durchmesser von Rundstangen

<sup>2</sup> = Schlüsselweite von Vierkant- und Sechskantstangen, Dicke von Rechteckstangen

### Rohre/Profile:

|      | Wanddicke<br>(mm) | Zugfestigkeit $R_m$<br>MPa | Streckgrenze $R_{p0,2}$<br>MPa | Bruchdehnung |              |
|------|-------------------|----------------------------|--------------------------------|--------------|--------------|
|      |                   |                            |                                | A%           | $A_{50mm}$ % |
| H112 | $\leq 25$         | 180                        | 80                             | 14           | 12           |