

## Bearbeitung und Veredelung von Schwermetallen

DIN-Legierung	Europannorm	EN-Legierung	Din-Werkstoff-Nr.	Spanen	Warm- umformen	Kalt- umformen	Polieren mechanisch	Galvani- sieren	Tauch- verzinnen
CuZn 37	CW 508 L	CuZn 37	2.0321	3	2	1	1	1	1
CuZn 39 Pb 3	CW 614 N	CuZn 39 Pb 3	2.0401	1	1	4	2	1	1
CuZn 39 Pb 2	CW 612 N	CuZn 39 Pb 2	2.0380	1	1	4	2	1	1
CuZn 36 Pb 2	CW 602 N	CuZn 36 Pb 2 As	--	2	2	2	2	1	1
CuZn 35 Ni 2	CW 710 R	CuZn 35 Ni 3 Mn 2 AlPb	2.0540	3	2	4	1	3	1
SE-Cu	CW 020 A/021 A	Cu-PHC/Cu-HCP	2.0070	4	2	1	2	1	1
E-Cu	CW 004 A/005 A	Cu-ETP/FRHC	2.0060	4	2	1	2	1	1
SF-Cu	CW 024 A	Cu-DHP	2.0090	4	2	1	2	1	1
OF-Cu	CW 008 A	Cu-OF	2.0040	4	2	1	2	1	1
CuCrZr	CW 106 C	CuCr 1 Zr	2.1293	4	2	4	2	2	2
CzSn 6	CW 452 K	Cu Sn 6	2.1020	4	3	1	2	2	2
CuNi 10 Fe 1 Mn	CW 325 H	CuNi 10 Fe 1 Mn	2.0872	4	3	2	2	2	2

**1 = sehr gut; 2 = gut; 3 = mittel; 4 = weniger geeignet**